

MANOSKOP® 766 DAPTIQ

DOSKONALE ZINTEGROWANY

MANOSKOP® 766 DAPTIQ



MANOSKOP® 766 DAPTIQ

PRZESYŁANIE DANYCH BEZPRZEWODOWO
KLUCZ ELEKTROMECHANICZNY



NOWOŚĆ W OFERCIE

zapytaj o szczegóły

DAPTIQ



- **Elektromechaniczny:** Monoskop 766 Daptiq dostarcza dokładność, różnorodne opcje programowe i funkcjonalne logowanie, dzięki intuicyjnemu systemowi naprowadzającemu, w połączeniu z dotykową zaletą kliku mechanicznego mechanizmu spustowego.
- **Funkcja logowania:** wszystkie odczyty połączeń mogą być w pełni i automatycznie zapisane przez połączenia bezprzewodowe i przechowywane w systemie kontroli przedsiębiorstwa. W ten sposób Monoskop 766 Daptiq zapewnia wymierną poprawę wydajności i bezpieczeństwa procesu.
- **Elastyczny:** Dwie metody pomiarowe (moment obrotowy/kąt)
- **Multisensoryczny.** Dźwiękowe i wizualne oceny każdego pomiaru.
- **Dokładny:** Dzięki ekstremalnie niskiemu wskazaniu pomiarowemu odchylenia (+/- 2% dla momentu obrotowego i +/- 1% dla kąta)

Wielomarkowe urządzenie integrujące dla Przemysłu 4.0 **FIM EVO**



HERMES
TOOLS

KOMUNIKATYWNY

Dzięki dwukierunkowemu interfejsowi MONOSKOP 766 DAPTIQ może odbierać instrukcje bezprzewodowo i reagować na sygnały w sieci. W tym celu wykorzystuje pasmo ISM 868MHz odpowiadające częstotliwości 915MHz.

Doskonały

MONOSKOP 766 DAPTIQ przesyła sygnały w bardzo krótkich odstępach czasu. W ten sposób system produkcyjny i kontrolny otrzymuje więcej niż wystarczającą ilość danych, aby umożliwić śledzenie dokręcania w czasie rzeczywistym i zapewnić dodatkowe monitorowanie.

ELASTYCZNY

STAHLWILLE wprowadziło wszystkie polecenia sterujące dla MANOSKOP 766 DAPTIQ jako ogólnodostępne. Oznacza to, że integratory systemów mogą używać po stronie klienta dokładnie tych samych poleceń, których potrzebują, aby połączyć to narzędzie w sposób zgodny z ich potrzebami.

Funkcjonalne logowanie

Zakładając, że klient posiada odpowiednie umiejętności w zakresie procesu integracji, MANOSKOP 766 DAPTIQ pozwala na automatyczny odczyt danych dotyczących dokręcania elementów złącznych, logowanie i archiwizację tych szczegółów w podsystemach firmy - zapewniając bardziej wydajne procesy i weryfikowalną niezawodność elementów złącznych.

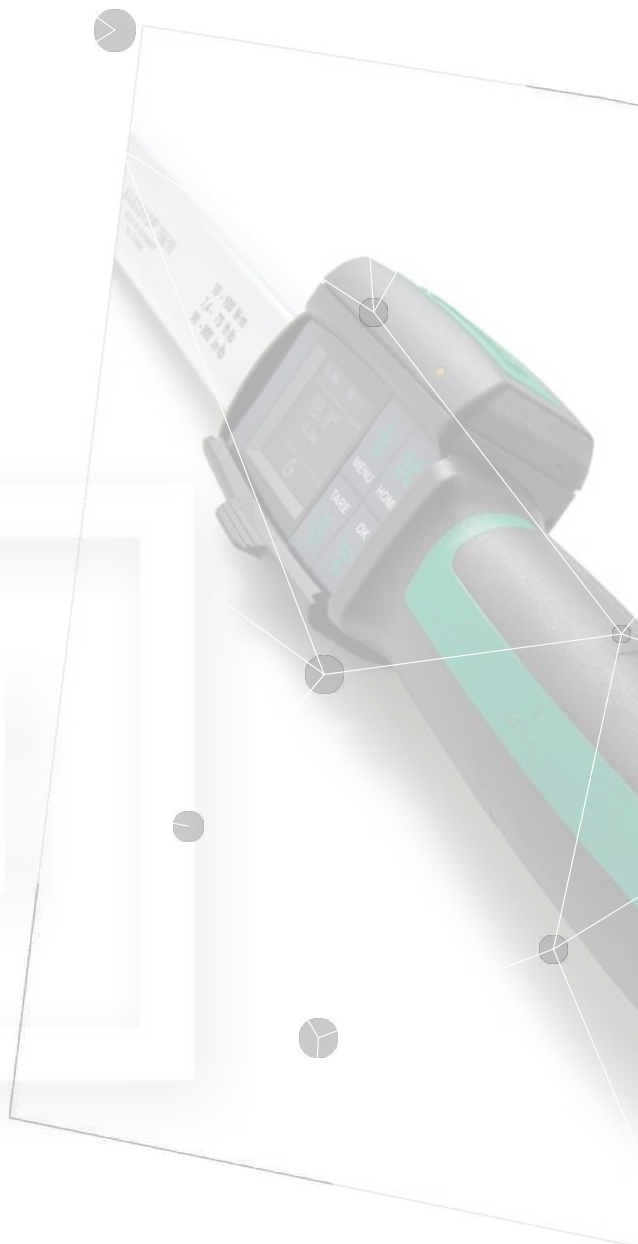


Wielofunkcyjny

Dzięki współpracy z systemem kontroli produkcji MONOSKOP 766 DAPTIQ automatycznie konfiguruje się dla następnego połączenia które ma być wykonane. Dodatkowo, można wyświetlić kluczowe informacje dla pracownika i przekazać szczegółowe instrukcje.

TRWAŁY

Mechanizm spustowy MANOSKOP 766 DAPTIQ jest bardzo odporny, przez co praktycznie nie ulega zużyciu tym samym sprawiając, że narzędzie ma bardzo długą żywotność. To z kolei powoduje wzrost zysku z inwestycji klienta.



DODATKOWE KORZYŚCI:

- dokładność: dwie metody pomiaru (moment obrotowy/kąt dokręcenia).
- większa wydajność: ograniczenie połączeń kablowych ułatwia szybkie i wydajne wdrażanie ustawień narzędzi wprost z systemu kontroli produkcji
- jeden do wszystkich: Stacja odbiorcza jest w stanie przetwarzać dane z kilku MONOSKOPów 766 jednocześnie.
- wysoka wydajność: MANOSKOP 766 DAPTIQ wykorzystuje do komunikacji bezprzewodowej pasmo ISM (868 Mhz) - wyłączny zakres częstotliwości dla zastosowań przemysłowych, naukowych i medycznych.
- Multisensoryczny: akustyczna i wizualna ocena połączenia.
- dokładność: 2% dla momentu obrotowego i 1% dla kąta.

Karta techniczna MANOSKOP® 766



MANOSKOP® 766

Tryb pomiaru	Moment obr. / Kąt		
Tryb pracy	Elektromechaniczne kliknięcie / wskazanie		
Odchylenie względne	±2% moment obr. / ±1% kąt		
Rozdz. wskazania momentu obr.	≤60 N·m: 0.01 N·m	>60 N·m: 0.1 N·m	
Rozdzielczość wskazania kąta	0.1°		
Zasilanie	4x AAA lub opcjonalnie pakiet Li-Ion (PowerPack 766)		
Stacja bazowa zasilania	5V przez kabel USB-A		
Interfejs	Kabel – Micro-USB do USB A / Bezprzewodowo		
Pasma bezprzewodowe	868 MHz (Europa – CE) / 915 MHz (USA - FCC)		
Protokół	Micro-USB kabel / USB – Tryb HID wyłącznie do serwisu Micro-USB kabel / USB – CAL Tryb do kalibracji w systemie kalibracyjnym STAHLWILLE Micro-USB kabel / USB – CDC Tryb Open Protocol do integracji Bezprzewodowo / USB – ISM Tryb Open Protocol do integracji		
Maks. długość kabla	≤ 2 m * ¹		
Zasięg bezprzewodowy	Wolna przestrzeń: 60 m		
Częstotliwość próbkowania	5 próbkowań / sekundę	Czas pracy	≥ 8 godzin
Zalecane połączenie	5 kluczy na stację bazową	Temp. przechowywania	-10° / +60° * ³
Szybkość przesyłania danych	38.4 Kbps	Temp. pracy	0° / +40° * ³
Czas reakcji	50 - 1000 ms * ²		

*1 Kabel USB

*2 w zależności od przypisanej częstotliwości i liczby podłączonych kluczy

*3 żadnych płynów

MANOSKOP® 766

Rozmiar	Kod	Nr.	N·m	ft·lb	in·lb	J mm	b mm	h mm	L mm	L _F mm	S _C mm	R g
1	96 50 27 01	766/1	1–10	0,7–7,5	9–90	9 x 12	28	23	226	188	17.5	370
2	96 50 27 02	766/2	2–20	1,5–15	18–180	9 x 12	28	23	226	188	17.5	380
4	96 50 27 04	766/4	4–40	3–30	36–360	9 x 12	28	23	252	214	17.5	420
6	96 50 27 06	766/6	6–60	4.5–45	54–540	9 x 12	28	23	393	355	17.5	810
10	96 50 27 10	766/10	10–100	7.4–75	90–900	9 x 12	28	23	466	428	17.5	1085
20	96 50 27 20	766/20	20–200	15–150	180–1800	14 x 18	28	23	547	516	25	1361
40	96 50 27 40	766/40	40–400	30–300	360–3600	14 x 18	28	23	687	656	25	1765
65	96 50 27 65	766/65	65–650	48–480	580–5800	22 x 28	30.6	25.6	890	890	55	3222
80	96 50 27 80	766/80	80–800	60–600	720–7200	22 x 28	30.6	25.6	1158	1158	55	4572
100	96 50 28 00	766/100	100–1000	74–750	900–9000	22 x 28	30.6	25.6	1343	1343	55	4990

Możliwość integracji kryje się w nazwie.
MANOSKOP® 766 DAPTIQ.



Made in
Germany



- 100 N·m
- 75 ft·lb
- 900 in·lb

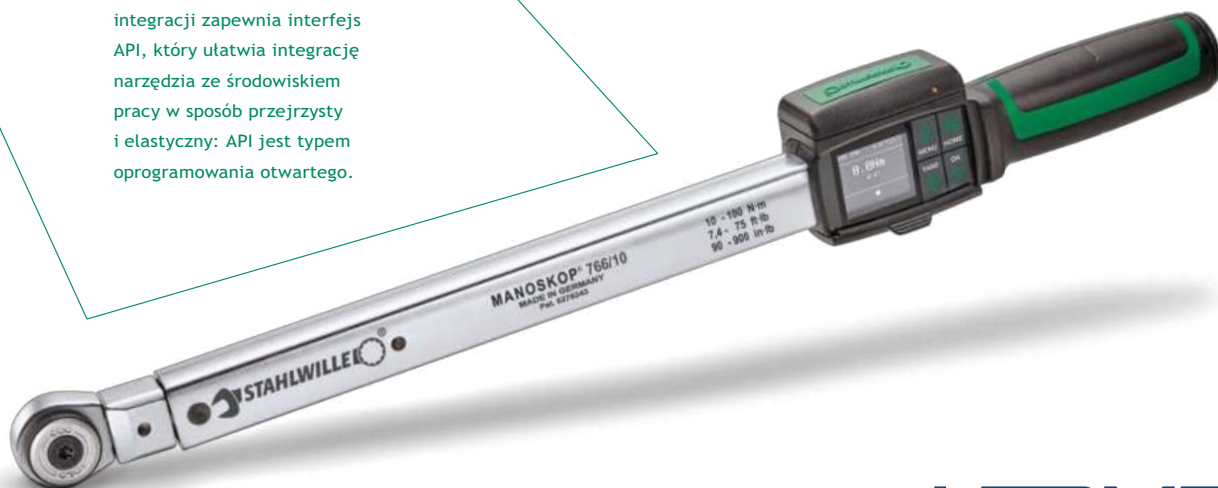


Nowe rozwiązania. Dla nowego sposobu pracy.

MONOSKOP 766 DAPTIQ: wdrażając ten elektromechaniczny klucz dynamometryczny do dokręcania śrub, STAHLWILLE wprowadza idealne rozwiązanie do zastosowań, w których narzędzie musi być zintegrowane z wysoce elastycznym, na pół zautomatyzowanym środowiskiem pracy. To narzędzie obsługuje Przemysł 4.0 i jest przeznaczone do wykorzystania w przyszłości, dzięki dwukierunkowemu interfejsowi, API typu open source i modułowi bezprzewodowemu. Dodatkowo jego obsługa jest intuicyjna, a narzędzie jest tak dokładne, jak można oczekiwać od STAHLWILLE.

OTWARTY

Maksymalne możliwości integracji zapewnia interfejs API, który ułatwia integrację narzędzia ze środowiskiem pracy w sposób przejrzysty i elastyczny: API jest typem oprogramowania otwartego.



HERMES
TOOLS



FIM EVO

Uniwersalny sterownik integrujący narzędzia dla Przemysłu 4.0



- Sterownik zarządza maksymalnie 12 narzędziami produkcyjnymi
- Kompatybilny z wszystkimi typami narzędzi
- Produktywność/śledzenie/ozapobieganie błędom
- Łatwy w użyciu poprzez przeglądarkową aplikację

➤ Narzędzia z komunikacją Open Protocol



Opis	FIM EVO
Liczba zarządzanych narzędzi	12
Kompatybilność z produktami SCS	Tak
Zarządzanie sekwencjami, operacjami	Bez limitu
Zarządzanie strategiami dokręcania	Tak
Zarządzanie czytnikiem kodów kreskowych	Tak
Zarządzanie drukarką / drukarką etykiet	USB/port szeregowy
Ilość gromadzonych wyników	100 000
Ilość przechowywanych wykresów	100 000
2 porty szeregowy, 4 USB, 2x Ethernet, 1 Can bus	Tak
Kompatybilność FieldBus (profinet itp.)	Tak
Liczba zarządzanych wejść/wyjść	4 wyjścia

Moduł softwarowy "Universal HUB"	FIM EVO Standard	Universal HUB
Stacje zarządzane przez sterownik	2	6
Kompatybilność narzędzi różnych producentów	Nie	Tak

Numer katalogowy	
153 20 0008	FIM EVO 4 wyjścia
153 20 0013	FIM EVO 16 I/O (wejście/wyjście)
102 21 0018	Moduł oprogramowania uniwersalnego HUB
197 14 0045	Moduł radiowy RF 868 MHZ dla kluczy CL/CLS
197 14 0049	Moduł radiowy RF 915 MHZ dla kluczy CL/CLS



FIM EVO

Urządzenie integrujące dla Przemysłu 4.0

Korzyści

- Niezwykle elastyczna platforma
- Zarządzanie wieloma urządzeniami i narzędziami w hali produkcyjnej
- Zarządzaj wszystkimi potrzebami związanymi z montażem na stacji
- Zmniejsza koszty instalacji i konserwacji
- Zmniejsza koszty IT (potrzebny tylko jeden adres IP)
- Ogranicza szkolenie operatorów
- Skraca czas parametryzacji, ponieważ wszystkie parametry są w jednym urządzeniu

Cechy

- 7-calowy ekran dotykowy
- Port VGA do dublowania monitora zewnętrznego
- Podwójne połączenie Ethernet
- 16 wejść i 16 wyjść (24 V)
- 2 porty RS232 i jeden RS 485/422
- Interfejs magistrali CAN
- 4 porty USB
- Gniazdo SD do szybkiego tworzenia kopii zapasowych i ładowania konfiguracji
- Obsługa FieldBus
- Zarządzanie sekwencją/zadaniem/programem dla produkcji
- Obsługiwane klucze SCS:
 - Freedom¹
 - Freedom³
 - Freedom⁴
 - Freedom CCS
 - Freedom EWW³
- Zarządzanie listwą gniazdową SCS Freedom (okablowanie i WIFI)
- Obsługiwane elektronarzędzia:
 - Narzędzia Open Protocol
 - Bosch Rexroth Nexo
 - AMT
 - Cleco Livewire
 - XML
- Otwarta architektura do wdrażania oprogramowania/aplikacji do wymiany danych
- Bufor wyników i śledzenia dla trybu pracy online (100 000 wyników)
- Interfejs z VPG+
- Inne funkcje:
 - Interfejs z IPM
 - Interfejs z PFCS
 - Interfejs z ToolsNet
 - Interfejs z VW XML

HRMS/24/10/31v4